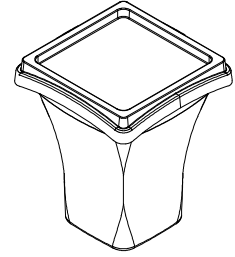
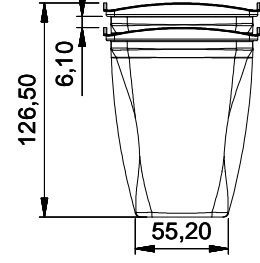
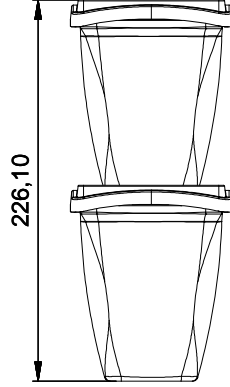
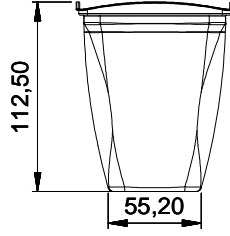
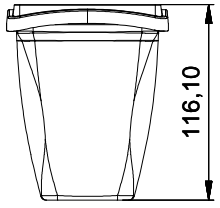
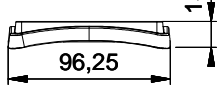
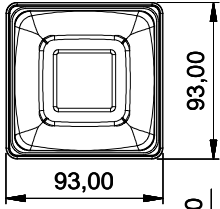


GÖVDE KODU 121070
KAPAK KODU 221040
KULP KODU

TEKNİK ÜRÜN TANIMI
ŞEKEROĞLU 510 ML

sekeroğlu



Ölçüler mm olarak verilmiştir.

| HACİMLER | BOYUTLAR | TOLERANSLAR | AĞIRLIK |
|---|--|--|---|
| Kapak Altı Hacim ML Silme Hacim 510 ML | Gövde Etek Ebatları 93,00X93,00 Gövde Taban Ebatları 55,20X55,20 Gövde Yükseklik 112,50 Kapak Yükseklik 15,30 Gövde+Kapak Yükseklik 116,10 | Ebatlar ± 1 mm Hacim ± 1 % ml Ağırlık ± 5 % gr | Gövde Ağırlık 15g Kapak Ağırlık 8g Kulp Ağırlık g Toplam Ağırlık 23g |

DEKORASYON (Uygulanabilir Dekorasyon)

IML OFSET Body Sleeve ✓

HAMMADDE

Hammadde Seçenekleri PP
Masterbatch Renkler PP ve PE bazlı masterbatch.

ONAYLAR

T.C Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı 11.04.2013 Tarih ve TR-42-K-004485 işletme kayıt no'su ile Türk Gıda Mevzuatına uygun olarak üretilmektedir.

DAYANIKLILIK

DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI
İstifleme ve sevkiyat kuru ortamda 23 °C'de maksimum ağırlıklarda belirli periyotlar dâhilinde standart testlerle yapılmaktadır.
İstifleme ve sevkiyat durumu ürün özellikleri (şeffaf, standart ve yumuşaklık) dikkate alınarak yapılmalıdır.
İstifleme birçok dış faktöre bağlı olduğu için bu veriler sadece bilgilendirme amaçlıdır.

PAKETLEME

| 20 LİK KONTEYNER | 20 LİK KONTEYNER | 40 LİK KONTEYNER | 40 LİK KONTEYNER | TIR 13600 cm | TIR 13600 cm |
|---|------------------|---|------------------|---|--------------|
| Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi Paletteki kapak adedi Tır içi gövde adedi Tır içi kapak adedi | | Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi Paletteki kapak adedi Tır içi gövde adedi Tır içi kapak adedi | | Kullanılan palet: 800X1200 mm Paletteki gövde adedi Paletteki kapak adedi Tır içi gövde adedi Tır içi kapak adedi | |

PERFORMANS

| | |
|------------------------|--|
| SICAK DOLUM | Sıcak dolum için seçilen ambalaj çok iyi bir ısı direncine sahip olmalıdır. Plastik ambalajlarda dolum sıcaklığı sonrasında istifleme ile ilgili olarak ürün istiflemesinin yapılabilmesi için uygun ortam ısısının oluşması gerekmektedir. Plastik ambalajın uygun istifleme dayanımına ulaşması için ürün ve ambalajın soğuması gerekmektedir. |
| SOĞUK HAVALARDA | Standart olarak kullanılan şeffaf ve beyaz hammaddeler 0 °C'nin altında kırılğan hale gelmektedir. -20 °C ve altındaki uygulamalar için özel karışımı hammaddelerle üretim yapmak gerekmektedir. |
| RAF ÖMRÜ | Bu bilgi formundaki teknik özellikler, uygun depolama ve saklama koşullarında, teslim tarihinden itibaren 12 ay geçerlidir. Ambalajlar güneş olmayan kuru bir yerde, belirtilen istifleme miktarını aşmayacak şekilde kapalı ortamlarda saklanmalıdır. |
| KALITE BİLGİSİ | Üretimimiz Türk Standartları Enstitüsü tarafından düzenli olarak denetlenen ve değerlendirilen sıkı bir kalite ve hijyen yönetimine sahiptir. Ürettiğimiz ambalaj tüm gıda maddeleri ile kullanın için uygundur. |

SERTİFİKALAR



(KREM 450) Döküman No:TÜT-57 Yayın Tarihi : 25.03.2016 Revizyon Tarihi/No: 00

Ürünlerimiz TPE nezdinde korunmaktadır. Bu ürünün tüm spesifikasyonları herhangi bir izne ve bilgilendirmeye gerek duyulmaksızın ŞEKEROĞLU KİMYA VE PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. tarafından değiştirilebilir.
2016 / KONYA / TURKEY / SEKEROGLU

444 42 71

www.sekeroğlu.com.tr